

## Stanzen, lasern, prägen

In diesem Bereich setzen wir CNC-gesteuerte Anlagen ein, die punkto Wirtschaftlichkeit kaum zu überbieten sind: Lasern, stanzen, prägen und gewindeformen sind in einem einzigen Arbeitsprozess mit nur einer Aufspannung möglich. Mit anderen Worten: Auf unseren Maschinen lässt sich ein sehr umfangreiches Sortiment an Blechteilen in hoher Qualität und in kurzer Zeit produzieren.

Wir bearbeiten Stahl-, Chromstahl- und Aluminiumbleche. Dabei kommen unseren Auftraggebern die rund 20 Jahre Erfahrung zugute im Laserschneiden und in der Blechbearbeitung zugute.

Unsere Anlagen sind für folgende Teilegrößen ausgelegt:

<b>Laser</b>	4000 x 2000 mm
<b>Stanzen</b>	3000 x 1500 mm

Bis zu folgender Dicke können die Anlagen das Material bearbeiten:

	Stahl	Chromstahl	Aluminium
<b>Laser</b>	20mm	15mm	12mm
<b>Stanzen</b>	8mm	6mm	4mm

