

Abkanten, umformen

In unserer Abteilung Blechbearbeitung ist die Umformung der entsprechenden Materialien ein ganz wesentlicher Bestandteil, weil sich durch gezielte Nutzung der technischen Möglichkeiten auf diesem Gebiet viel Zeit sparen lässt. Voraussetzung dafür sind konstruktiv einfache Lösungen und ein leistungsfähiger Maschinenpark.

Unsere sechs CNC-Abkantpressen sind für die individuelle Auftragsbearbeitung ausgelegt.

Dank kurzen Umrüstzeiten und umfangreichem Werkzeuglager können wir Klein- und Mittelserien flexibel und wirtschaftlich produzieren.

Durch präzise Biegeverfahren erreichen wir höchste Winkel- und Wiederholgenauigkeit.

Optimierte Werkzeuge ermöglichen kurze Schenkel und Auslassungen an der Biegekante.

Anhand der berechneten Parameter ermitteln wir den exaktesten und wirtschaftlichsten Biegefolge.

Unsere Anlagen sind für folgende Teilegrößen ausgelegt:

Abkanten manuell	4000 mm Länge, 250 Tonnen
Abkantcenter	2000 mm Länge, 100 Tonnen

Bis zu folgender Dicke können die Anlagen das Material bearbeiten:

	Stahl	Chromstahl	Aluminium
Abkanten manuell	15mm	15mm	12mm
Abkantcenter	3mm	3mm	3mm

