

BLECH

DAS FACHMAGAZIN FÜR DIE BLECH-BEARBEITUNG



FEINE KANTEN FÜR GROBE BLECHE

Riesige Kantenfräsmaschine von Linsinger für bis zu 90 mm dicke Bleche

14

HOCHFESTER STAHL IN PERFEKTION

Erstmals deutsches Unternehmen mit Swedish Steel Prize ausgezeichnet



42



74



56

UNDER PRESSURE

Was führende Experten vom Wasserstrahlschneiden mit extrem hohen Drücken halten

TRUNZ

Durchgängige Fertigung

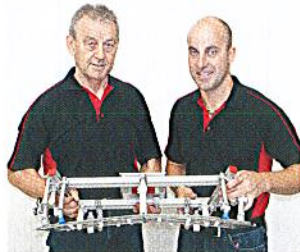
Mit dem Bau und Bezug des Trunz Technologie Centers in Steinach integrierte die Firma Trunz Metalltechnik AG eine Kombi-Anlage für Nasslackierungen und Pulverbeschichtungen. Kunden profitieren davon gleich doppelt: Die durchgängige Fertigung bei Trunz vereinfacht die Logistik, das spart Zeit und Geld. Und dank der langjährigen Erfahrung der Mitarbeiter liefert Trunz überzeugende Qualität. Metallteile von bis zu 4,0 x 1,9 x 1,0 m und bis zu 250 kg lassen sich auf der zweistöckigen Anlage beschichten. Der vollautomatischen Farbanlage ist eine Waschanlage vorgelagert. Sieb- und Tampondruck runden das Angebot ab.

Dank der integrierte Oberflächentechnik profitieren die Kunden von einer durchgehenden Fertigung. „Als Zulieferer von Blechteilen und Baugruppen für den Maschinen- und Apparatebau, den Anlagenbau und den Fahrzeugbau sehe ich unsere Aufgabe vor allem darin, unseren Kunden das Leben leichter zu machen.“ betont Frank Zwick, stellvertretender Geschäftsführer der Trunz Metalltechnik AG. „Mit einer durchgängigen Fertigung kommen wir diesem Anspruch entgegen. Eine zeitintensive und kostenspielige Organisation der Logistik fällt weg.“

www.trunz.ch



Frank Zwick, Stellvertretender Geschäftsführer der Trunz Metalltechnik AG: „Der Kunde hat einen einzigen Ansprechpartner für die ganze Produktionskette.“



Franz u. Marc Schöpe: „Wir können den Kunden noch ausgefeiltere Greifer und Bauteile liefern.“

GÜNTHER + SCHRAMM

Partner für Rundum-Sorglos-Paket

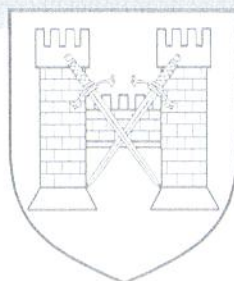
Das Feinblechzentrum der Günther + Schramm GmbH hat seine Montagelinie und sein Dienstleistungsportfolio deutlich ausgebaut. Damit ist das Unternehmen Komplettanbieter für hochpräzise Feinblechlösungen. Neben mechanischen Halbzeugen liefert das Kompetenzzentrum auch montagefertige Blechbauteile und anspruchsvolle Baugruppen. Das erweiterte Leistungsspektrum ist perfekt abgestimmt auf die wirtschaftliche Produktion von kleinlosigen Hochpräzisionsartikeln mit hoher Fertigungstiefe. Zum Portfolio gehören heute die Begleitung der Prototypenentwicklung, die Produktion von Halbzeugen in Klein- und Kleinstserien sowie Montagearbeiten. Das Feinblechzentrum verfügt über hochspezialisierte Fertigungsverfahren wie CNC-Stanzen, CNC-Biegen, Schweißen, Löten und Wärmebehandlung. Abgerundet wird das Angebot durch Leistungen als verlängerte Werkbank im Bereich der mechanischen Bearbeitung sowie diverse Verfahren zur Oberflächenbehandlung.

„So bieten wir unseren Kunden ein Rundum-sorglos-Paket mit einem einzigen Ansprechpartner – von der Beratung bis hin zur Artikellieferung“, erklärt Wolfgang Dörr, Geschäftsführer der Günther + Schramm GmbH.

www.gs-stahl.de



Wolfgang Dörr, Geschäftsführer der Günther + Schramm GmbH: „... bieten wir unseren Kunden ein Rundum-sorglos-Paket ...“



Für wen „Schneiden von Stahl“ ein Thema ist, der findet im Deutschen Schneidverband einen neutralen Ansprechpartner.

AWL-TECHNIK

Klebstoffe – der neue Trend

AWL-Maschinen werden zunehmend mit Einheiten zum Kleben ausgerüstet. Neben einer Gewichtsreduzierung lassen sich mit Kleben Materialien verbinden, die normalerweise nicht geschweißt werden können. Diese Anwendung bietet zudem eine sehr hohe Steifigkeit und gute Crash-Eigenschaften. Im Laufe der Jahre hat AWL mehrere Projekte mit Klebeanwendungen abgewickelt. Oft wird Kleben mit Punktschweißen kombiniert. AWL geht davon aus, dass immer mehr Kunden die Klebetechnik im Bereich der Automobilindustrie einsetzen werden.

www.awl.nl

AGS

Auf zu neuen Ufern

Die AGS Automation Greifsysteme Schwope GmbH bezog im Dezember 2010 ihre neue Heimat in Bergisch Gladbach und stellte mit Marc Schwope gleichzeitig einen zweiten Geschäftsführer vor. „Wir haben in unserer neuen 1.200 m² großen Halle nun endlich genug Platz für unseren umfangreichen Maschinenpark. Damit können wir unseren Kunden jetzt noch ausgefeiltere Greifer und Bauteile liefern. Durch unser größeres Lager werden die Lieferzeiten weiter verkürzt“, erklärt Marc Schwope, der nun gemeinsam mit seinem Vater Franz die Geschäfte leitet. Konstruktion, Fertigung, Montage und Service befinden sich jetzt unter einem Dach – ebenso der Vertrieb und die Verwaltung. Zwölf Mitarbeiter sind derzeit für AGS tätig, Tendenz steigend.

Für Marc Schwope dreht schon seit 20 Jahren alles um den Bau von Greifern und die Herstellung der dafür notwendigen Teile. Im ersten väterlichen Betrieb war er ebenfalls mehrere Jahre als Geschäftsführer tätig. Auch in der neuen Heimat stehen für die Erfinder des Baukastensystems – derzeit umfasst dieses 900 Teile – die Montage- und Anwendungsfreundlichkeit der Produkte im Mittelpunkt. Zuletzt führte das Unternehmen mit PreciGrip ein neues System für den Greiferbau ein.

www.ags-automation.de

DEUTSCHER SCHNEIDVERBAND

Thema: Stahl schneiden

Zu den Organen des Deutschen Schneidverbands zählt der Kongress „Deutscher Brennschneidtag“ sowie das Webportal „Schneidforum“. Der Verband vermittelt technische Unterstützung, Fachwissen, Coaching, Beratung, Einkaufsquellen, Gruppenrabatte und schneidtechnische Fachseminare. Der nächste Brennschneidtag findet vom 5. bis zum 6. Mai 2011 in Solingen statt.

www.schneidforum.net